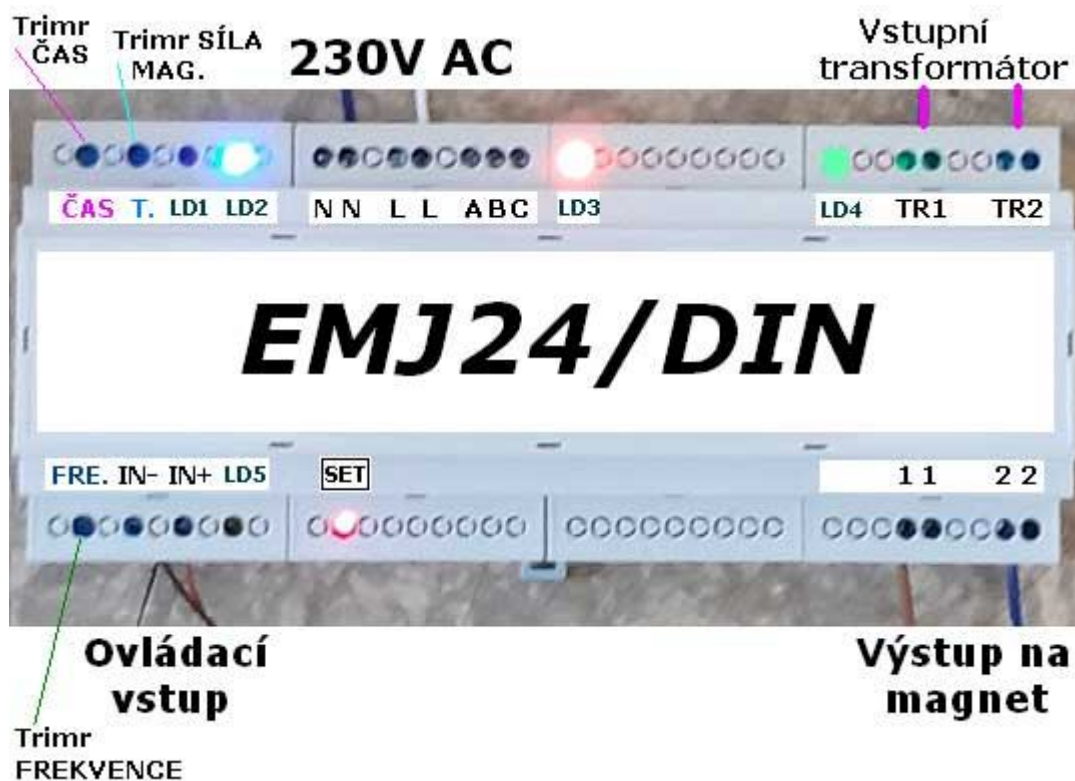


EMJ24/DIN demagnetizační jednotka na DIN lištu



1. Základní parametry

- Napájení 230V AC pro řídicí logiku, doporučená předřadná pojistka T400mA. (rozsah napájení 190 až 270V AC max.). Síťové napětí je galvanicky oddělené od elektronických obvodů (AC/DC spínaný zdroj s izolační pevností 4kV).
- Napájení výkonové části v rozsahu od 12V do max. 30V AC (sekundár transformátoru), doporučená pojistka max. 5A. V případě ss zdroje max. napájecí napětí 50V DC.
- Ovládací vstup. Přítomné napětí mezi IN- a IN+ zapne magnetování. Po odpojení napětí na vstupu IN proběhne rychlá demagnetizace. Napětí mezi IN- a IN+ v rozsahu 4 až 40V DC (nižší napětí nemusí spustit magnetování).
- Při magnetování je sepnuto relé (svítí červená LD3) – zpětná informace pro PLC – zamagnetováno. Kontakty relé max. 1A / 24V. Označení na svorkovnici: A=spínací, B=společný, C=rozpínací kontakt.
- Výstup na magnet, zdvojené svorky 11 a 22. Magnet připojit mezi jednu 1 a jednu 2. Maximální zatížení 4A.
- Na řídicím modulu jsou 2 trimry pro nastavení času a frekvence odmagnetovacích pulsů a 1 trimr pro nastavení maximálního napětí při magnetování (SÍLA MAGNETOVÁNÍ = výstupní napětí na magnetu).
- Tlačítko SET s červenou LED pro optimalizaci dalších parametrů (v této verzi je bez funkce).

Význam LED kontrolky:

LD1 = červená LED svítí při demagnetizaci.

LD2 = modrá LED svítí při napájení řídicí logiky (napájené z 230V AC).

LD3 = červená LED svítí při magnetování (mezi vstupy IN- a IN+ je napětí min.4V).

LD4 = zelená LED svítí při napájení výkonové části, napájení budičů pro magnet.

LD5 = žlutá LED bliká = modul pracuje správně, nedetekována žádná porucha.

Při aktivním magnetování nebo odmagnetování zbytečně neodpojujte magnetku (opalování kontaktů velkými proudy), magnetování nevypínejte manuálně vypínačem.

2. Nastavení magnetovací síly

Otáčením trimru SÍLA MAG. doprava ve směru hodinových ručiček přidáváme výstupní napětí pro magnet (svorky 1 a 2) až do maxima.

Výstup je aktivní pouze v režimu MAGNETOVÁNÍ. Otáčením trimru v klidovém stavu nebo při odmagnetování nemá na výstupní napětí žádný vliv. Natočení trimru se projeví až při následném magnetování.

3. Nastavení parametrů demagnetizace

Natočením trimru FREKVENCE doprava ve směru hodinových ručiček zvyšujeme rychlost demagnetizačních pulsů.

Natočením trimru ČAS doprava ve směru hodinových ručiček přidáváme demagnetizační pulsy.

Otáčení trimrů v průběhu demagnetizace nemá na probíhající demagnetizaci vliv. Stav natočení trimrů je změřen na začátku demagnetizace.

Demagnetizaci nelze přerušit ani opětovným připojením napětí mezi IN- a IN+ v průběhu demagnetizace. Nové magnetování bude zahájeno bezprostředně až po ukončení demagnetizace, pokud bude po ukončení demagnetizace nadále na vstupu IN přítomné iniciační napětí.

MODUL:

Zleva: trimr ČAS určuje počet odmagnetovacích cyklů, otáčením vpravo (ve směru hodinových ručiček) cykly přidáváme.

Trimr T. (amplituda, síla magnetování, výkon) ... ovlivňuje výstupní napětí při magnetování a výchozí (maximální) napětí demagnetizačních pulsů.

Trimr FRE (frekvence) ... otáčením vpravo se frekvence pulsů zvyšuje (šířka pulsů zkracuje). Odmagnetování je rychlejší, ale u magneticky tvrdých materiálů může být méně účinné.

POZN: Pro otáčení trimry doporučujeme malý křížový nebo obyčejný šroubovák s plastovou rukojetí. Otáčení musí jít snadno, lehce. Dbejte na to, abyste nestrhli dorazy trimrů.

SVORKOVNICE - POZN: Všechny napájecí svorky a výstupy na magnetku jsou zdvojené – viz popisky svorkovnic, tj. stejně označené sousední pozice jsou galvanicky spojené.

Vstupy LL (fáze) a NN (nula) jsou úplně od elektronického obvodu a demagnetizatoru galvanicky oddělené.

Vstupy TR1 a TR2 připojeny na AC vstupy interního diodového můstku, za nímž následuje filtrační obvod (elektrolyty) a samotný regulátor. Elektronika a regulátor je tudíž se vstupy TR1 a TR2 galvanicky spojena.

www.selfcontrol.cz